

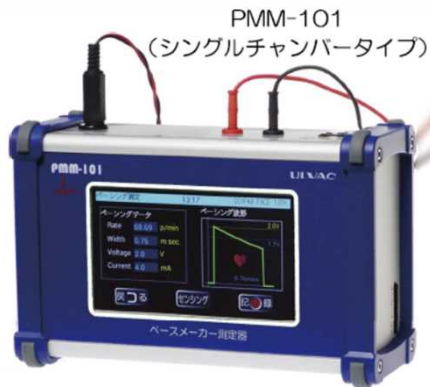
機械装置

アルバック東北 株式会社

ME機器の医療安全をサポートします

技術・製品名称 体外式ペースメーカー測定器 電源ケーブルチェッカー 電気安全チェッカー

体外式ペースメーカー測定器
PMM シリーズ
好評発売中



所在地 〒039-2245 青森県八戸市北インター工業団地6-1-16

TEL 0178-28-8280 担当者 設計部技術課 寺尾 勝行

E-mail katsuyuki_terao@ulvac.com

機械装置

フィンガルリンク 株式会社

☐炭酸泉が血管年齢を若く保ち、健康と美肌を促進します

技術・製品名称 高濃度炭酸水素イオン泉 BICARBONATED 優れた吸収性と1,300 P P Mの高濃度炭酸泉

医療環境設備機器



● コアマイスター

光触媒と紫外線殺菌灯により
菌・ウイルスを不活性化



● コアクリーン

除菌・殺菌できる水を作る



● 高濃度炭酸水素イオン泉製造装置

電源を使用しない炭酸イオン泉
生成装置

所在地 〒025-0051 岩手県花巻市新田335-1

TEL 0198-24-1318 FAX 0198-22-2864 担当者 花巻工場 小林 義哉

URL <http://www.finggal-link.com> E-mail kobayashi_yoshiya@finggal-link.com

取得認証規格等 特許取得 公的機関による計測(鉱泉分析法指針に基づく)により、1300ppmという高い値を実証

金属加工

株式会社 協和工業

ISO13485取得工場 医療機器分野へ"清潔板金"を提供致します。

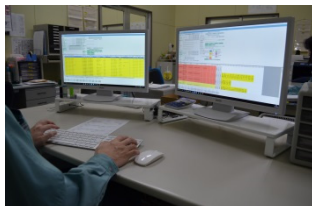
技術・製品名称 高精度・高品質な精密板金の量産対応が可能



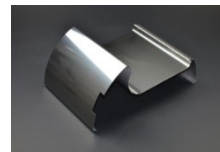
昨年12月新棟完成！きれいな職場です。

当社は、長年にわたる医療・福祉業界との取引から、高品質な板金製品の量産対応を可能にしました。ステンレス材の加工を得意としており、ISO13485・9001の効果的な運用のなかで、日々品質の向上に努めています。また、弊社は板金屋ではありますが、マシニングセンターでの切削加工品と板金加工の複合加工品を、社内で一貫製造しています。これにより、高品質で短いリードタイム・低コストを実現できます。

独自の生産管理システムで、
進捗管理・品質管理体制も
万全です！



鉗子受け



ステンレスカバー

所在地 〒018-0145 秋田県にかほ市象潟町字源蔵潟1-16

TEL 0184-43-2211 FAX 0184-43-4564 担当者 営業担当 須藤雄飛

URL <http://www.kyowa-i.co.jp> E-mail y-sutou@kyowa-i.co.jp

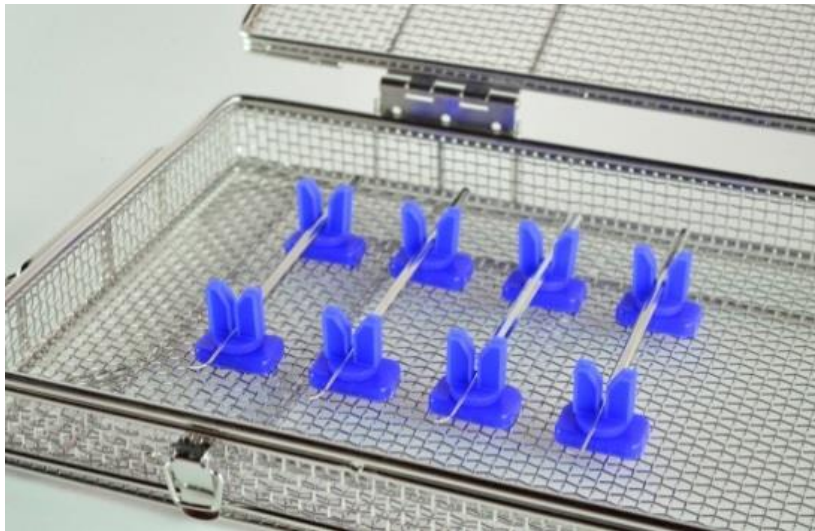
取得認証規格等 ISO13485 ISO9001 あきた環境優良認定書

金属加工

株式会社 シンドー

☐ ステンレスワイヤー加工のことならお任せください

技術・製品名称 クリーンバスケット、ファインバスケットを展示いたします。現場の声をお聞かせください。



所在地 〒959-1288 新潟県燕市燕5525-1

TEL 0256-63-2566 FAX 0256-64-2812 担当者 営業本部 二宮 雄一郎

E-mail sales@shindo1947.com

取得認証規格等 医療機器製造業 15BZ200046

金属加工

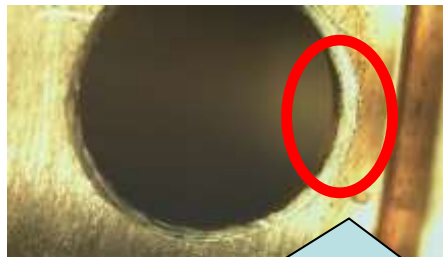
株式会社 ジーアクト

□ 多種材、小ロットの切削加工を高品質で提供

技術・製品名称 高電圧製品向けの部品加工。光学センサ等の筐体加工、3Dプリンターによる試作形状提案。

高電圧部品向け高品質エッジ部品加工

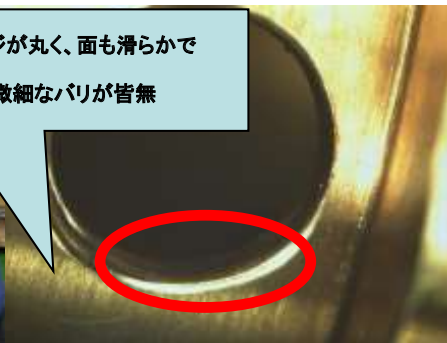
当社の切削加工後、高電圧がかかってもエッジ部分に放電が発生しないように、顕微鏡レベルでバリを除去し、お客様の製造、組み立て、検査工程等での工数削減に貢献可能です。



マシニングセンターで面取、微細なバリが発生
目や拡大鏡では判別不能



エッジが丸く、面も滑らかで
微細なバリが皆無



所在地 〒434-0016 静岡県浜松市浜北区根堅890-1

TEL 053-588-0600 FAX 053-588-3671 担当者 管理課 堀内康博

URL <https://g-act.jp/> E-mail y-horiuchi@g-act.jp

取得認証規格等 エコアクション21

金属加工

株式会社 マツダ

薄板溶接・微細溶接はお任せください、小ロットに特化した「超」多能工集団！

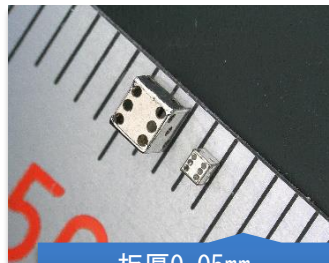
技術・製品名称 当社独自の薄板溶接技術とファイバー溶接機で極限板厚【t 0.05mm】から溶接可能

◆軽量化・小型化・試作開発の可能性を広げる【超微細薄板溶接】

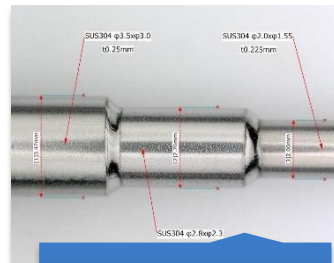
板厚 0.5 mmで薄板と呼ばれる金属加工ですが、弊社独自の薄板溶接技術と特殊ファイバー溶接機で、**【板厚 0.05 mm】**の溶接を可能にしました。医療機器など既存製品の軽量化・小型化はもちろん、試作・開発のお力になります。

取扱い：ステンレス・チタン・銅・鉄・プラチナ等

- 異種材溶接・難加工も実績あり
- 小ロット対応で1個から製作可能
- 社内一貫生産でスピード対応



板厚 0.05mm
1mm角サイコロ



段付パイプ肉盛溶接

所在地 〒416-0946 静岡県富士市五貫島1148-1
 TEL 0545-61-3252 FAX 0545-61-3408 担当者 統括マネージャー 中村義人
 URL www.k-matuda.co.jp E-mail mtd@k-matuda.co.jp

金属加工

株式会社 フジネット

☐ 線材加工の技術を基盤に、線材の用途開発を進めて新付加価値を創造しています。

技術・製品名称 線材加工による医療関連品(雑品)の試作開発・受託製造 / 医療機関との共同開発の実績多数

医療機関さんと共同開発、
看護学会でも発表されました。



長時間のカテーテル手術時に
有用な **ペイシェントガード**

お客様のニーズに合った独自の製品を開発・製造
しています。サイズはオーダーメイド対応可能です。



PPE 収納グッズ
ボックスホルダー



点滴台にメラサキュムを
セットできる**メラサのお散歩**



キューインワン保持具
ホールQ インワン



車椅子による
移動時に安心
尿パック掛けるだけ

所在地 〒410-0319 静岡県沼津市井出738-9

TEL 055-927-3100 FAX 055-957-7722 担当者 本社 河合 隆徳

URL <http://www.medical-appliance.com> E-mail info@fujinet-jp.com

金属加工

株式会社 親和製作所

☐ 一貫生産技術にて良いものづくりを手伝います

技術・製品名称 金属切削加工・精密板金加工・装置組立・装置設計の自社対応

装置の開発／設計・金属切削加工・精密板金加工・装置組立の一貫生産自社対応

産業用装置、医療機器、介護用装置、その他様々な分野のお手伝いをしております。
部品単品のご注文から、完成装置のご注文まで承っております。
多品種少量のリピート生産がメインです。

■ 開発／設計

自社商品にて培った知恵と技術力にて対応いたします。

■ 金属切削加工

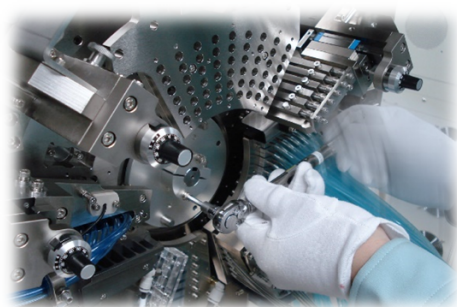
アルミ、ステンレスをメインとし、難削材の加工も行います。

■ 精密板金加工

外観重視の化粧パネル、精度重視の機能部品を
生産しております。

■ 装置組立 (医療機器製造業許可あり)

メカ組立、電気配線など、装置組立に必要な技術を有しております。



所在地 〒431-0441 静岡県湖西市吉美2098-1

TEL 053-576-1011 FAX 053-576-1890 担当者 第一事業部 業務課 野村 祐介

URL <http://www.ss-shinwa.co.jp/> E-mail nomura_u@ss-shinwa.co.jp

取得認証規格等 ISO9001, ISO14001 医療機器製造業 (組立部署)

樹脂加工

株式会社 ホクシンエレクトロニクス

□高品質・高性能・低コストで社会に貢献します

技術・製品名称 ・超音波式スパイロメーター（肺活量計） ・歯根模型（成形技術）

㈱ホクシンエレクトロニクスは、製作する製品群を限定しない経営をしており、産業用装置、回路基板、通信アンテナなどの広い分野の技術蓄積があり、特に精密成形については他社の追従を許さない技術水準となっております。

また、国内で唯一、超音波式スパイロメーターの製品化に成功しており、使用される「使い捨てマウスピース」は㈱ホクシンエレクトロニクスが有する高度な成形技術と、高分子材料技術を有する秋田県産業技術センターとの共同研究で開発された世界初の独自技術です。



超音波式スパイロメーター（肺活量計）

所在地 〒010-0062 秋田県秋田市牛島東1丁目11-8

TEL 018-837-0811 FAX 018-837-0812 担当者 開発部 佐藤

URL <http://www.hokushin-elec.co.jp/> E-mail contact@hokushin-elec.co.jp

取得認証規格等 ・ISO9001 ・医療機器製造許可 ・エコアクション21

受託製造

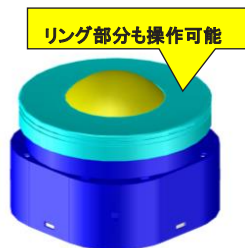
株式会社 ミナミ

□ 光る！震える！人と装置のインターフェイス「メディカルトラックボール」

技術・製品名称 多摩川精機製医療機器用入力デバイスの受託開発・設計・製造

エコーに多数採用されているトラックボールに照光機能、
スムーズな操作感、リング部操作、フィードバック機能等を搭載！

重要ポイントを「振動で」お知らせする機能は
医療現場での「気付き」をサポートします！！



所在地 〒039-0811 青森県三戸郡南部町大字法師岡字勸右衛門山1-1

TEL 0178-60-1030 FAX 0178-60-1030 担当者 技術課 檜舘 博史

URL <http://www.minami-web.com> E-mail naradate@minami-web.com

取得認証規格等 ISO9001 ISO14001

株式会社 エヌエー

あなたの困ったをセンサ技術で解決致します！

技術・製品名称 液体の純度/濃度管理用に電気伝導率センサ、薬液/錠剤の残量検知に静電容量センサ、近接センサ等

メディカルショー・ジャパン 2019 では、医療機器、介護機器の制御に使用できるセンサを提案致します。手術台可動部のオーバーラン検知や機器の扉開閉検知による安全性確保、内視鏡などの洗浄装置で洗浄度合いの検知による衛生管理、介護風呂などの湯面管理などに使用できるセンサのデモ機を展示致しますので、ご来場の際には、弊社ブースにお立ち寄り下さい。

< 出展内容の一部をご紹介します >

高感度磁気近接スイッチは、非接触で手術台などのワーク位置を検出致します。

小さな磁力で動作する為、装置の小型化、軽量化を図ることができますし、ゴムマグネットを使用することで湾曲した箇所を検出も可能です。

電気伝導率センサは、洗浄後の洗浄液の濃度を検知する事で、洗浄されているかの確認が可能です。表示器をなくしたことで低価格で導入することができます。

所在地 〒434-0003 静岡県浜松市浜北区新原3846-3

TEL 053-587-0085 **FAX** 053-587-0821 **担当者** 営業部 西日本グループ 伊藤 幸男

URL <http://www.na-web.co.jp/> **E-mail** yukio-i@na-web.co.jp

センサー・計測器

ユニオンツール 株式会社

バイタルシグナルのIoTを実現！

技術・製品名称 生体センサ、自律神経解析ソフト、携帯型心電計

【心拍センサ シリーズ】



WHS-1

for PC



WHS-2

for smartphone/tablet



WHS-3



心拍間隔
(心拍周期)



心拍波形



3軸
加速度

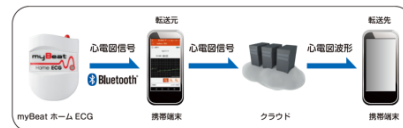


体温

【携帯型心電計】



myBeat ホームECG



所在地 〒140-0013 東京都品川区南大井六丁目17番1号

TEL 03-5493-1020 FAX 03-5493-1014 担当者 開発部 長岡開発課 木村博士

URL <http://www.uniontool.co.jp> E-mail kimurah@uniontool.co.jp

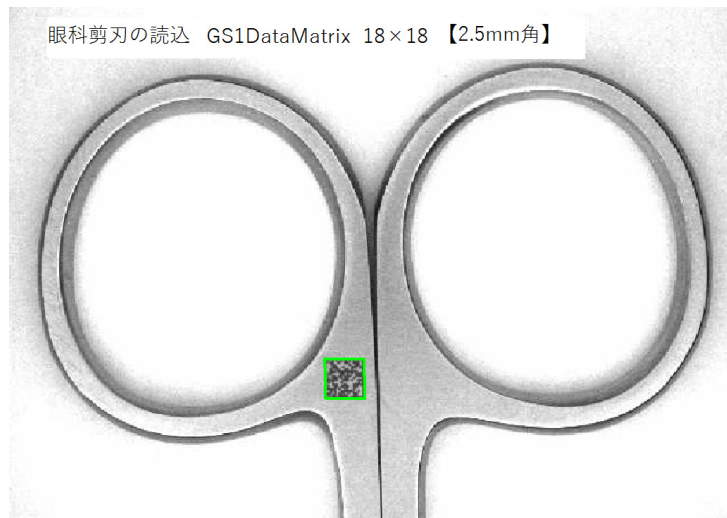
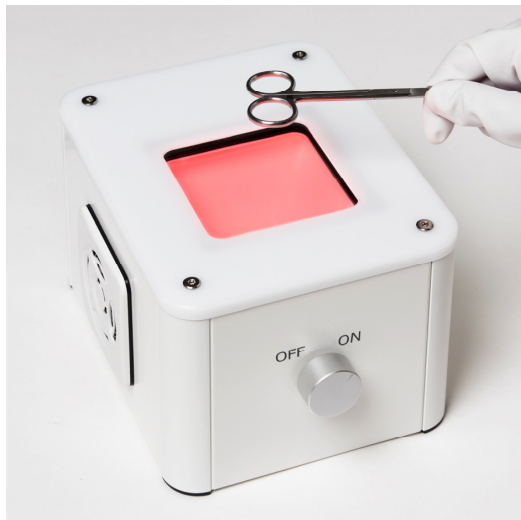
取得認証規格等 第二種医療機器製造販売業 医療機器製造業 高度管理医療機器等販売業貸与業 ISO13485認証

ソフトウェア開発

有限会社 東奥電気

□二次元コード読取りは実用レベルへ

技術・製品名称 2019年度、複数の医療機関で当社のスキャナが採用されました



所在地 〒034-0001 青森県十和田市大字三本木字西小稲156-2

TEL 0176-23-5244 FAX 0176-22-7716 担当者 代表取締役 中野渡寛之

URL <http://tououdenki.com/> E-mail ezhiro@amber.plala.or.jp

取得認証規格等 特許第5924608号 器械管理システム、器械管理方法、およびコード付き器材

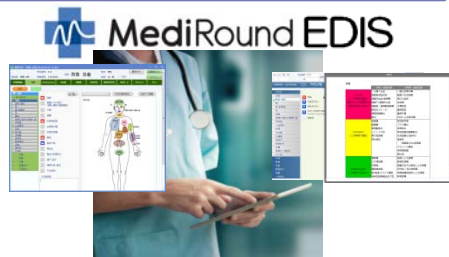
ソフトウェア開発

マルマンコンピュータサービス 株式会社

常に新しいシステムを提供し、医療安全に寄与します

技術・製品名称 MediRound EDIS (救急外来情報システム)、DM9 (血糖インスリン管理システム)

救急外来情報システム



- 「主訴からのデータを基にとるべき身体所見を赤く表示」して診察時間を短縮
- 「見落としとしてはいけない鑑別疾患表示」でより効率的に安全性を向上

血糖インスリン管理システム



- 糖尿病治療に関する医師と看護師の業務同線をシステム化
- スライディングスケールを自動計算
- 業務効率及び医療安全面で最大限の効果

所在地 〒110-0016 東京都台東区台東2-9-4 10F(東京支店)

TEL 03-3839-3395 FAX 03-3839-3396 担当者 一般・医療ヘルスケア担当 藤田秀雄

URL <http://www.mcs-kk.co.jp/> E-mail h-fujita@mcs-kk.co.jp

取得認証規格 ISO9001、ISO/IEC 27001、ISMS、JAPiCOマーク

表面処理

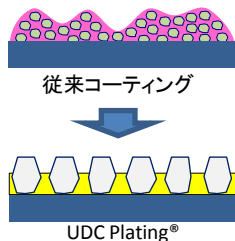
ジャスト 株式会社

□UDC Plating® より少ない力で確実な把持力を実現！

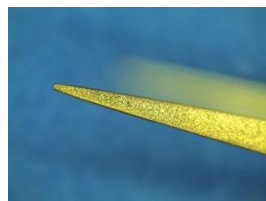
技術・製品名称 マイクロサージャリー、内視鏡関連パーツ、鉗子、鑷子、持針器の把持部にダイヤを強固に固着します

UDC Plating®ダイヤモンド電着技術によって「究極な滑り止め」を可能にします！

ダイヤモンド粒子を手術器具の把持部に均一に固着（電着）する事で、把持力の向上・滑り止めを実現します。把持力は10倍以上の効果があり、微細部でも十分なグリップ力が得られます。また耐摩擦・耐久性向上にも効果があり、剥離再処理が可能です。マイクロサージャリーなどの微細形状に最適で、高精度で信頼の高い性能が可能となります。微細なドリルやダイヤモンド工具としても最適です。素材はSUS、ハイス、超硬など様々が可能です。



各種マイクロサージャリーに最適



φ0.1mmの微細な先端にも応用できる



所在地 〒999-3103 山形県上山市金谷字下河原1360

TEL 023-673-5125 FAX 023-673-5189 担当者 開発部 今野高志

URL <http://www.yamagata-just.co.jp> E-mail t.konno@yamagata-just.co.jp

取得認証規格等 ISO14001 ISO9001

その他

株式会社 サステクノ

保持するアシスト！最新アシストスーツ

技術・製品名称 **パワーアシストモジュール エアロバック**

株式会社サステクノ Aero back
中腰姿勢の維持を補助するアシストスーツ
“エアロバック”の有効性の検証実験

●中国での姿勢維持に対するエアロバックの有効性の検証
背柱起立時の**腰分筋電圧**(筋活動量)と**VAS**(Visual Analogue Scale)により評価

実験方法 中国某所で作業を想定して、20kgの重りを10秒間保持する

①腰分筋電圧
バックリング深さ約144cmで表面筋電位を測定し、その総面積を積分して腰分筋電位を算出
※実験前、元の姿勢(起立)と膝下姿勢(作業時)

②VASアンケート
「両こすみのアンケートを回答してもらい、実験結果を基にエアロバック装着時の腰の疲労の低減度を算出」
- 被験者：20代男性4人(A~D)
- 実験はエアロバックを装着して15分(15分間)と20分(20分間)をそれぞれ行った。

実験方法 **測定部位**

起立時 起立を早く促す(起立)時筋電圧
起立を早く促さない(起立)時筋電圧
起立を早く促す(起立)時筋電圧
起立を早く促さない(起立)時筋電圧
VAS (Visual Analogue Scale)
起立を早く促す(起立)時筋電圧
起立を早く促さない(起立)時筋電圧

結果 ①**腰分筋電圧の測定結果を示す**

左: 姿勢維持前(起立)時筋電圧

右: 姿勢維持後(起立)時筋電圧

左も右もエアロバック装着時のほうが腰分筋電位の値が低くなっており、背柱起立時の疲労低減度が減少している

②**VASアンケートに基づきエアロバック装着時の腰の疲労の低減度を示す**

全ての被験者がエアロバックを装着する前に、腰の疲労が軽減されたと感じている

まとめ

中腰姿勢での作業時の姿勢に対して、エアロバックを装着することにより背柱起立時の筋活動を軽減できることが分り、エアロバックの有効性を検証することができた

(株式会社サステクノ) 代表取締役 石井 千尋 (E-mail: info@sustekno.co.jp)

所在地 〒039-1111 青森県八戸市東白山台2-4-16

TEL 0178-20-7875 FAX 0178-20-7876 担当者 取締役 藤村 徹

URL <https://sustekno.co.jp/> E-mail fujimura@sustekno.co.jp

その他

公益財団法人 いわて産業振興センター

□ いわて医療機器事業化研究会会員企業のキラリと光る製品・要素技術

技術・製品名称 いわて医療機器事業化研究会(会員企業約130)の保有する製品・要素技術をご紹介します。

設立

平成20年8月

高い技術を有する地場企業の医療機器産業分野への展開を推進するためのプラットフォーム組織として、地域の産学官連携のもとで本研究会を設立いたしました。

活動

- ① 医療機器関連講演会、情報交流会の開催
- ② 医療機器学会併設展示会等への出展PR等
- ③ 会員企業がID作成、ホームページ・会員メッセージによる情報発信

狙い

- ① 医療機器関連産学官機関の相互認知・連携交流の促進と裾野の拡大
- ② 地域一体での関連産業振興に向けた意識醸成と目的・戦略の共有化
- ③ 連携による地場企業の技術力向上、新技術開発
- ④ 一体的な情報発信による域外取引の拡大及び関連企業の立地促進

共同代表・顧問

- 共同代表：3社 ● 共立医科器械㈱ ● 関東光舎 ● 谷村電気精機㈱
- 顧問：2名 ● 岩手医科大学 学長 祖父江 憲治 氏
● 社団法人岩手県工業クラブ 会長理事 谷村 久興 氏

会員

- 医療機器関連企業、医療機器関連産業に関心を持つ企業、その他会の目的に賛同する法人・行政機関等(県外含む)
- 会員数：158 ※ H30年1月末現在
(企業132、大学等4、行政・支援機関等22)

所在地 〒020-0857 岩手県盛岡市北飯岡2-4-26

TEL 019-631-3822 **FAX** 019-631-3830 **担当者** ものづくり振興部 東 洋一

URL <http://www.joho-iwate.or.jp/iwate-iryō/> **E-mail** y_azuma@joho-iwate.or.jp

その他

公益財団法人 山形県産業技術振興機構

□有機EL照明の薄型面発光 ～ 医療現場環境を改善します

技術・製品名称 看護師作業のヒヤリハットの低減、顕微鏡による検査業務の負担軽減に期待されています。

● 有機 EL 照明ナースライト

看護師の夜間巡視業務時、患者の睡眠を妨げないよう配慮しつつ容体確認、観察が可能となり、負担軽減となります。

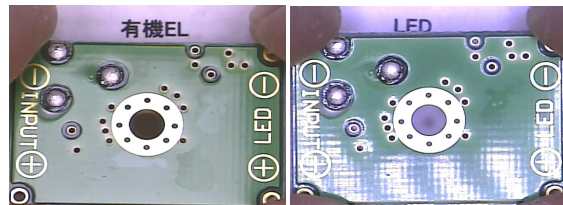


ナースライト

LED 照明

● 有機 EL 顕微鏡照明装置

対象物の凹凸による影の発生が少なく、乱反射によるちらつきも抑えられ、観察者の負担軽減と作業効率化に繋がります。



有機 EL 照明

LED 照明

所在地 〒990-2473 山形県山形市松栄2-2-1

TEL 023-647-3165 担当者 コーディネート室 齋藤学

URL <http://www.ypoint.jp> E-mail m-saito@ypoint.jp

取得認証規格等 CE